



PRODUCTOS

RADIATION MONITORING SYSTEM



01 Descripción del producto

Se utiliza para vigilar las fugas de material radiactivo en las plantas de energía nuclear y en las principales instalaciones que utilizan detectores de radiación de centelleadores de plástico. El Sistema de Vigilancia de la Radiación Industrial es un sistema único que envía señales al sistema de vigilancia cuando detecta sustancias radiactivas mediante el centelleo de plástico.

02 Especificaciones

Detectors	<ul style="list-style-type: none">- Detector Type : Plastic Scintillation- Volume : 7.62 L (50 cm x 30 cm x 5.08 cm)- Efficiency : 100,000 cps / (μSv/h, Cs-137), 50,000 cps / (μSv/h, Co-60) or more- Sensitivity : 0.2 μSv/h BG condition, 0.1 μSv/h change detection (< 1 s)- Operating Range : 40 keV ~ 3 MeV (Gamma)- Temperature Operating : -20$^{\circ}$C ~ 60$^{\circ}$C	Especificaciones del ordenador del sistema	<ul style="list-style-type: none">- Intel$\text{\textcircled{C}}$ Atom CherryTrail Processor- 4 GB RAM- Intel HD Graphics- 32 GB eMMC- 250 GB SSD- 10/100 Mbps Network Card- WiFi 802.11 b/g/n- Windows 10- 24 inch Monitor- Operating Software- Wired / Wireless Network Support- Remote Monitoring System
Equipo de alarma	<ul style="list-style-type: none">- Visual alarm : alarm light, electric sign board- Auditory alarm system : Siren- Alarm Types : Radiation, Sensor Failure, Instrument Failure		



